

Investment in the location and in a successful future

Everything is pointing towards expansion as regards the company Di Matteo Förderanlagen GmbH & Co. KG, the internationally acting specialist for bulk solids handling. At the end of 2010 the company invested a total of 3.8 million € in the acquisition of a second production plant (Fig.) including infrastructure and the involved expansions and restructuring. Based on extended manufacturing possibilities in an optimally equipped plant, now large systems, such as heavy-duty bucket elevators, pusher plate systems, continuous-flow conveyors, trough screw conveyors, silos as well as other large plants for material handling and process engineering of different design, can be produced and completed more quickly and efficiently. Innovative product categories, such as the new tube weighing machine WeighTUBE® or systems of solid-liquid separation will also be manufactured there in the future. With an additional manufacturing area of more than 8000 m², the group of companies now has a total of more than approx. 23 000 m² of manufacturing area for the entire machine building, steel and plant construction division at the location in Beckum. Manufactured parts with an individual weight of up to approx. 50 t can be handled by the crane installations. The capacities of stainless steel machining have also been optimized and extended in a separate manufacturing shop. Due to the expansion, the business lines have been extended by the fields "service" and "waste-to-energy plants/thermal waste treatment". Today, it is one of the leading companies in the world regarding innovative secondary fuel handling.

www.dimatteo.de



New opportunities for production
Neue Produktionsmöglichkeiten

Investition in den Standort und in eine erfolgreiche Zukunft

Bei der Firma Di Matteo Förderanlagen GmbH & Co. KG, dem international agierenden Spezialisten rund um effizientes Schüttgut-Handling, stehen die Zeichen auf Expansion. Insgesamt ca. 3,8 Mio. € investierte das Unternehmen 2010 in den Zukauf einer zweiten Fertigungsstätte (Bild) am Standort Beckum samt Infrastruktur und damit verbundene Erweiterungen und Umstrukturierungen. Mit erweiterten Fertigungsmöglichkeiten in einem optimal ausgestatteten Werk können nun große Anlagen wie Hochleistungsbecherwerke, Schubbodensysteme, Trog-

kettenförderer, Trogschneckenförderer, Silos sowie weitere große Anlagen der Förder- und Verfahrenstechnik verschiedener Ausführung schneller und effizienter gefertigt und komplettiert werden. Ebenso werden dort innovative Produktkategorien wie das neuartige Rohrwaagensystem WeighTUBE® oder Systeme zur Fest-Flüssigtrennung zukünftig gefertigt werden. Mit einer zusätzlichen Fertigungsfläche von über 8000 m² verfügt die Unternehmensgruppe am Standort Beckum nunmehr über mehr als ca. 23 000 m² Fertigungsfläche für den gesamten, Maschinen-, Stahl- und Anlagenbau. Mit den installierten Krananlagen können Fertigungsteile mit Einzelgewichten bis zu ca. 50 t gehandelt werden. Mit einem separaten Fertigungsbereich wurden nun auch die Edelstahlbearbeitungskapazitäten optimiert und erweitert. Die Geschäftsbereiche sind durch die Expansion um die Felder „Service“ und „Müllverbrennungsanlagen/Thermische Abfallbehandlung“ erweitert worden. In punkto alternative Brennstoffe hat die Firma Di Matteo Pionierarbeit geleistet und ist heute eines der weltweit führenden Unternehmen für innovatives Sekundärbrennstoff-Handling.

Company orders

Paying attention to the environment

The Bedeschi Company have achieved another success represented by the supply of equipment for homogenization of gypsum for the Fassa plant in Calliano (AT). Fassa is the leader for the production of plasterboards and opened the new Calliano plant in June 2010. The new plant is characterized by the great attention paid to the environmental impact and a perfect integration into the territory. In this project Bedeschi supplied and erected a homogenization system for gypsum formed by a stacking and reclaiming group (Fig.). The stacking group type CAR H has a capacity of 300 t/h and the reclaiming type BEL C has a capacity of 150 t/h. The total volume of stock is about 8000 m³.

www.bedeschi.it



Gypsum handling • Gipstransport

Die Umwelt im Blick

Mit der Lieferung von Ausrüstungen für die Homogenisierung von Gips in der Anlage von Fassa in Calliano (Region Asti) verzeichnete das Unternehmen Bedeschi einen weiteren Erfolg. Fassa ist das führende Unternehmen für die Herstellung von Gipskartonplatten und nahm im vergangenen Juni die neue Anlage in Calliano in Betrieb. Bei der neuen Anlage wurde sehr auf die Auswirkungen auf die Umwelt sowie eine perfekte Integration in das Territorium geachtet. Bedeschi lieferte und montierte bei diesem Projekt eine Homogenisieranlage

für Gips, die aus einem Haldenschüttgerät und einem Haldenräumer besteht (Bild). Das Haldenschüttgerät vom Typ CAR H hat eine Kapazität von 300 t/h, und der Haldenräumer vom Typ BEL C weist eine Leistung von 150 t/h auf. Das gesamte Lagervolumen beträgt ca. 8000 m³.